



Sähkösinkityksen kerrospaksuudet tunnus SFS 4405

	Kierteen nimellishalkaisija	Sinkkikerroksen paikallinen vähimmäispaksuus	Pinnipitteen tunnus
	mm	µm	
Yleislaatu	d<6	5	ZnA
	d>=6	8	
Erikoislaatu	d<6	8	ZnB
	d>=6	12	

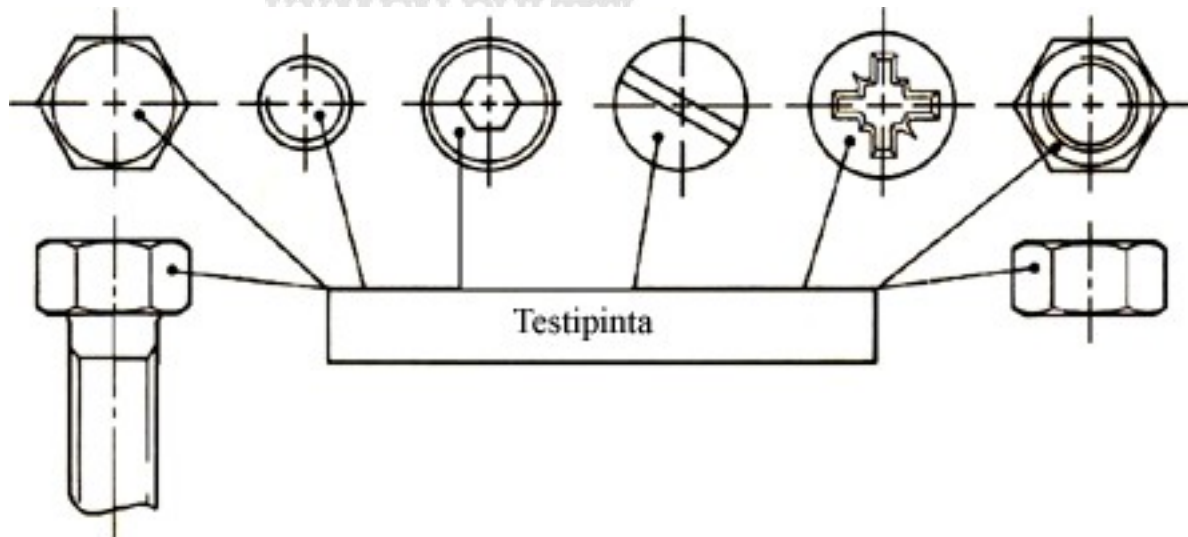
Pinnoitteen jälkikäsittely lisätään taulukon mukaisen tunnuksen jälkeen numero seuraavasti:

1. Väritön kromatointi
2. Keltakromatointi
3. Vihreäkromatointi
4. Mustakromatointi
- 5-9. varattu muille jälkikäsittelymenetelmille

Merkintäesimerkki:

Kuusioruuvi M16x70mm 8.8 ZnA2 SFS 2063

Testattavat pinnat joista kerrospaksuudet määritetään ja joista muut pinnoitetestit suoritetaan:



Kuumasinkityksen kerrospaksuudet tunnus SFS 4449

Ø M	Nousu mm	Ulkohalkaisija d			Kylkihalkaisija d2			Sisähalk d1
		max.	min. m	min. g	max.	min.m	min.g	max.
M6	1	5,78	5,744	5,644	5,13	5,112	5,044	4,697
M8	1,25	7,76	7,710	7,758	6,968	6,942	6,870	6,427
M10	1,5	9,7	9,642	9,503	8,726	8,662	8,602	8,076
M12	1,75	11,7	11,611	11,451	10,563	10,499	10,413	9,806
M16	2	15,7	15,592	15,422	14,401	14,323	14,223	13,535
M20	2,5	19,7	19,533	19,338	18,076	17,948	17,889	16,994
M24	3	23,62	23,447	23,222	21,671	21,543	21,428	20,372
M27	3	26,62	26,447	26,222	24,671	24,543	24,428	23,372
M30	3,5	29,62	29,392	29,147	27,347	27,202	27,079	25,831
M36	4	35,62	35,335	35,060	33,022	32,858	32,727	31,29

Merkintäesimerkki:

Kuusioruuvi M16x70mm 8.8 ZnK SFS 2064

HUOM! Kuumasinkitty ruuvi alimitoitetaan koska sinkityksessä kierteen halkaisijamat kasvavat.